

KÄHLER Industrie-Armaturen

Kükenhähne



Innovative Technik für Industrie,
Anlagenbau und Fernwärme



Partner der Industrie

Tobias Bunse, Geschäftsführer

Unser Unternehmensziel ist es, Armaturen für Fernwärme- und Industrieanlagen sicher, schnell und kostengünstig zu liefern – von einfachen Anwendungen bis hin zu hochkomplexen Lösungen. Küchenhähne gelten dafür als besonders effektiv.

Tobias Bunse

+49 (2174) 7848 - 0

anfragen@kaehler-armaturen.de



KÄHLER GmbH
Industriestraße 77 b
51399 Burscheid

Fon +49 (2174) 7848 - 0
Fax +49 (2174) 7848 - 25
anfragen@kaehler-armaturen.de



Marcel Foermer

+49 (2174) 7848 - 15

m.foermer@kaehler-armaturen.de



Martina Rasche

+49 (2174) 7848 - 11

m.rasche@kaehler-armaturen.de



Thomas Bießmann

+49 (2174) 7848 - 16

t.biessmann@kaehler-armaturen.de

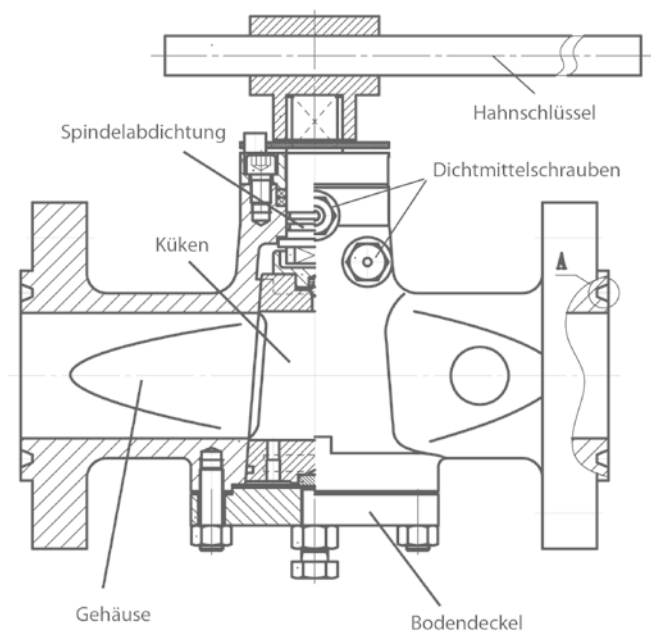


Händler mit Fertigungskompetenz

Die KÄHLER GmbH, ein renommierter Händler für Industrie-Armaturen, überzeugt auch mit Fertigungskompetenz. Als Produzent zahlreicher Eigenentwicklungen und Generalvertretung namhafter Marken liefert KÄHLER hochwertige Industrie-Armaturen für Fernwärme, Industrieanlagen, Petrochemie, Anlagen- und Rohrleitungsbau.

KÄHLER Armaturen – drei Jahrzehnte im Markt

Die Geschichte der KÄHLER GmbH beginnt 1993 in Leverkusen mit dem Vertrieb von Kugelhähnen und Kükenhähnen für die Industrie. 2000 zog der Betrieb ins benachbarte Burscheid. Geführt wird KÄHLER heute von Geschäftsführer Tobias Bunse. Er erwarb das Unternehmen 2014 und baut es kontinuierlich aus.



Vorteil Kükenhahn: totraumfrei und servicefreundlich!

Kükenhähne sind für den Langzeiteinsatz bestimmt, weil sich keine Feststoffpartikel oder kristalline Medien im Verschlussbereich festsetzen können. Daher eignen sich Kükenhähne ideal zum Absperren von Leitungen mit den verschiedensten Medien. Mittels einer Stellschraube lässt sich die Dichtung zur Welle bequem nachjustieren.



Kükenhähne von KÄHLER

Attraktive Lieferzeiten und Preiswürdigkeit bei höchstem Qualitätsanspruch zeichnen KÄHLER-Produkte aus. Die Zwei-, Drei- und Vierwege-Kükenhähne werden weich oder metallisch dichtend geliefert.

Werkstoffe: Guss, Stahl, Edelstahl, Duplex, Titan, Hastelloy

Nennweiten: DN 15 bis 900

Druckstufen: PN 6 bis 420,
class 150 bis 2500

Anschlüsse: Flansch, Gewinde
und Schweißende

Betätigung: handbetätigt,
pneumatisch, elektrisch

Der Kunde bestimmt – wir beraten

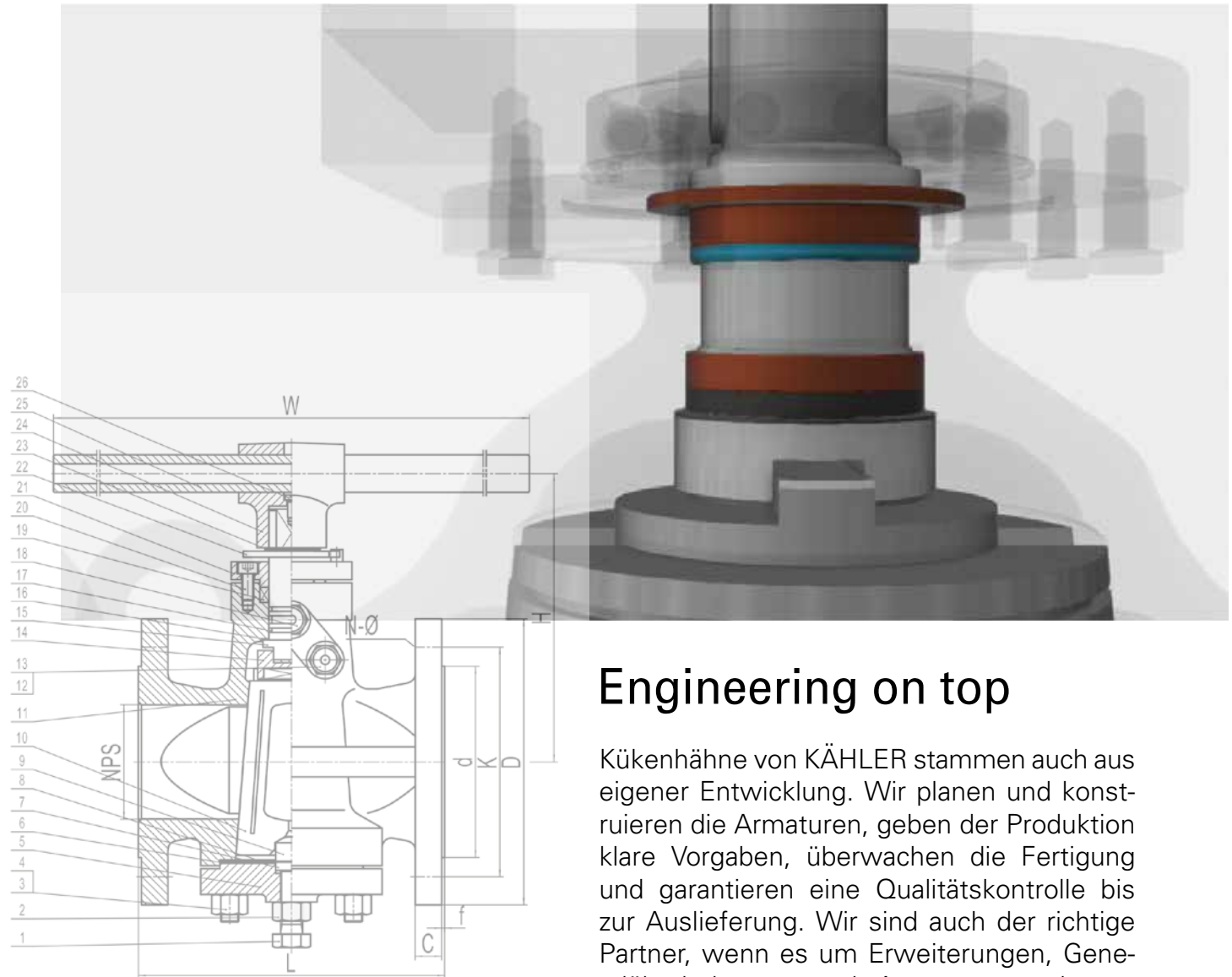
Wenn Sie es wünschen, erarbeitet KÄHLER zusammen mit Ihnen den geeigneten Kükenhahn. Sie nennen uns Druck, Medium, Temperatur und Schalzhäufigkeit, aber auch die Art der Betätigung. Wir bestimmen dann aus über 100 Varianten Ihren Kükenhahn. Zu klären ist dann noch die Oberflächenbeschichtung – z.B. vernickelt, PTFE-beschichtet etc. Auch über Dichtmittel sprechen wir. Nach 18 bis 22 Wochen wird geliefert.



Auf unseren After Sales Service ist Verlass

Kundenbetreuung ist uns wichtig. Über die gesamte Nutzungsdauer unserer Armaturen stehen KÄHLER-Mitarbeiter dem Kunden mit Rat und wenn es sein muss mit Tat zur Seite. Als Produzent lösen wir technische Probleme und beraten Sie fachkundig. Wir wissen, dass nach dem Kauf vor dem Kauf eines weiteren Produkts ist.





Engineering on top

Kühenhähne von KÄHLER stammen auch aus eigener Entwicklung. Wir planen und konstruieren die Armaturen, geben der Produktion klare Vorgaben, überwachen die Fertigung und garantieren eine Qualitätskontrolle bis zur Auslieferung. Wir sind auch der richtige Partner, wenn es um Erweiterungen, Generalüberholungen und Anpassungen bestehender Industrie-Armaturen geht.

Reparatur? Immer!

Kühenhähne sind langlebige Armaturen. Sollten nach vielen Jahren intensivem Einsatz Funktionsprobleme entstehen, bietet KÄHLER zusammen mit Spezialisten einen hochwertigen Instandsetzungs-Service an. Wir überwachen die Generalüberholung.

